

FULL SYNTHETIC
TITAN 4T^S

SAE 15W50 CON **API SN**

Mayor ahorro de combustible

Mayor rendimiento de Kilometraje

Motor más limpio y más fuerte



GOLDEN BEAR

PARA MOVERTE DONDE VAYAS

TITAN 4TS

TRANQUILO PONLE GOLDEN BEAR

FULL SINTÉTICO SAE 15W-50 API SN/JASO MA-MA-2

TITAN 4T SAE 15W-50 API SN/JASO MA-MA2 Su nueva formulación Telaborado al 100% con bases sintéticas, además de optimizar limpieza y protección al desgaste del motor con los niveles de rendimiento API SN, mejora considerablemente sus propiedades friccionales, eliminando así el patinamiento del embrague, incluso en las motos de elevada potencia, previniendo de esta forma un sobrecalentamiento del componente y un desgaste acelerado del mismo. Su elevado contenido de fósforo brinda una protección adicional a la superficie de los engranajes.

La inclusión del polímero STAR STYRENE DIENE brinda al lubricante una resistencia sobresaliente a la pérdida de viscosidad, la misma que se debe a la acción mecánica de los engranajes del cambio. La pérdida de viscosidad en los lubricantes de las motos que tienen que lubricar tanto el motor, el embrague y la caja de cambio, termina por amenorar la capacidad del lubricante de proteger los componentes sobre calentados, causando un desgaste prematuro del vehículo en todas las áreas mencionadas. Adicional su tecnología anti desgaste asegura que el motor y las transmisiones reciban una completa protección, para alcanzar un periodo extendido de más de un 50% comparado con los lubricantes tradicionales.

APLICACIONES

Motos modernas en motores de combustión interna de 4 tiempos a gasolina que operan en condiciones extremas.

PRESENTACIONES



1 LITRO

1 LITRO



BENEFICIOS

Evita la caída de viscosidad en servicios extendidos debido a que su Shear Stability Index es cero (Coeficiente de ruptura de los polímeros MV).

Extiende el intervalo de cambio de lubricante a más del doble de los lubricantes tradicionales garantizando la protección del motor.

Baja volatilidad, lo cual permite reducir el consumo de aceite.

Ahorro de hasta un 4% de combustible comparado con su anterior versión.

Mayor resistencia a la oxidación.

Mayor estabilidad térmica a altas temperaturas.

Mayor poder detergente contra los contaminantes.

Excelente resistencia contra la formación de lacas y barnices.

PROPIEDADES

VISCOSIDAD	PROPIEDADES TÍPICAS
cSt 40°C	122
cSt 100°C	18.3
Índice de Viscosidad	168
C.C.S. cP @° C	4000 @-25°C
HTHS Cp @ 150°C	4,30
NOACK	5.04%
POUR POINT	-39°
FLASH POINT	242°
TBN	6.4

